

Consignes de sécurité concernant la réutilisation

Soutenir la mise en œuvre des systèmes de réutilisation des emballages pour aliments et boissons à emporter

Étapes de la chaîne de valeur

Suivre le cycle de vie des emballages réutilisables – de la fabrication à l’assurance qualité



www.reusevanguardproject.eu

Type d’emballage réutilisable



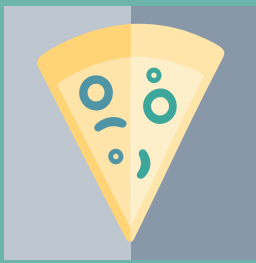
GOBELETS

Boissons chaudes et froides



RÉCIPIENTS POUR ALIMENTS

Bols et boîtes à hamburger



BOÎTES

Boîtes à pizza



RÉCIPIENTS SPÉCIFIQUES

Boîtes à sushis, récipients pour aliments sensibles



ÉTAPE 1

Fabrication – Fabricants et distributeurs

En charge de : choix des matériaux, conception, réalisation de tests et fourniture d’emballages réutilisables sûrs

EXIGENCES ET OBLIGATIONS PRINCIPALES

- Sécurité et performance des matériaux
 - Matériaux de qualité alimentaire/autorisés au contact des aliments uniquement
 - Conservation de l’aptitude au contact des aliments après des lavages répétés
 - Application des limites microbiologiques (par exemple : $\leq 5 - 10$ UFC)
 - Stabilité thermique et intégrité dans les conditions d’utilisation prévues (de -20 à $+100$ °C)
 - Les produits chimiques problématiques doivent être évités (UP Scorecard niveau 1)
 - Fourniture du mode d’emploi et des instructions pour éviter toute détérioration
- ### TESTS DE PERFORMANCE
- Résistance au lave-vaisselle
 - Libération de microplastiques
 - Cyclage thermique/vieillessement
 - Migration chimique sous contrainte
 - Impact sensoriel (transfert d’odeur, de saveur, de couleur)



ÉTAPE 2

Opérateurs des systèmes de réutilisation

En charge de : assurance qualité, traçabilité et sécurité opérationnelle durant le cycle de vie de la réutilisation

EXIGENCES ET OBLIGATIONS PRINCIPALES

- Sélection d’emballages certifiés et conformes uniquement
- Définition de protocoles de lavage et de logistique
- Conservation des données de traçabilité et de sécurité de tous les articles
- Réalisation d’inspections régulières pour évaluer l’intégrité, l’hygiène et la sécurité alimentaire des emballages
- Application de critères d’élimination pour les articles dégradés ou dangereux
- Traitement assuré en fin de vie : tri approprié, recyclage, préférence pour les systèmes en boucle fermée



ÉTAPE 3

Collecte et transport

En charge de : collecte et transport sûrs afin d’éviter toute contamination croisée entre les récipients usagés

EXIGENCES ET OBLIGATIONS PRINCIPALES

- Nettoyage des véhicules de transport
- Séparation des emballages neufs des emballages usagés, contrôle de la température si nécessaire et gestion des articles endommagés/contaminés



ÉTAPE 4

Lavage et désinfection

En charge de : nettoyage et désinfection sûrs des emballages réutilisables

EXIGENCES ET OBLIGATIONS PRINCIPALES

- Processus de lavage conformes HACCP
- Lavage à une température ≤ 65 °C (désinfection thermique) ou utilisation d’une alternative validée
- Élaboration et validation de protocoles de lavage spécifiques aux matériaux
- Réalisation de tests microbiologiques et de contrôles de résidus
- Le séchage doit être complet avant la redistribution



ÉTAPE 5

Exigences concernant le personnel et les installations

En charge de : maintien de l’hygiène, de la formation et d’un environnement de travail approprié

EXIGENCES ET OBLIGATIONS PRINCIPALES

- Formation initiale et recyclage obligatoires
- Protocoles concernant le lavage des mains et les équipements de protection individuelle
- Vérification des compétences pour les inspections
- Formation sur les critères de fin de vie et les problèmes liés à la qualité
- Séparation des zones destinées aux emballages usagés, lavés et propres
- Contrôle de la qualité de l’air et lutte contre les nuisibles
- Contrôle des conditions de stockage (articles secs, sans poussière, correctement empilés)
- Entretien régulier des équipements et des installations



ÉTAPE 6

Assurance qualité et documentation

En charge de : maintien de la preuve de conformité et de l’amélioration continue



Pour en savoir plus, consulter le site de Zero Waste Europe

Zero Waste Europe tient à remercier l’Union européenne pour son aide financière. Zero Waste Europe est seule responsable du contenu du présent document, lequel ne reflète pas nécessairement l’opinion du bailleur de fonds susmentionné. Le bailleur de fonds ne peut être tenu responsable de toute utilisation qui pourrait être faite des informations contenues dans ce document.

